

pracovní stejnokroj
GoodPRO PSII FR7 Jakub
OOP III. kategorie

Výrobce: GoodPRO, s.r.o., Dukelská 1247, 334 01 Přeštice, Česká republika, www.goodpro.cz

Materiál: 75% bavlna, 24% polyester, 1% antistat, nehořlavá úprava Proban, váha 260 g/m²

Popis:

Tento ochranný oděv poskytuje svému uživateli nejen ochranu, ale i komfort a pohodlí. Je vzdušný a prodyšný. Materiál je hygienicky nezávadný a zajišťuje i dobrou odolnost proti běžné mechanické zátěži. Tkanina obsahuje vodivá vlákna pro bezpečný odvod statické elektřiny. Navíc poskytuje i omezenou ochranu proti negativním účinkům chemických kapalin.

EN ISO 11612:

Materiál oděvu při styku s plamenem nebo s malými hořícími částicemi pouze zuhelnatí, ale oheň se dále nešíří, a tím se zabrání úrazům vznikajícím kontaktem s hořícím oděvem. V případě náhodného potřísnění kapalnou chemikálií nebo hořlavou kapalinou při nošení oděvu je nutné, aby se nositel takového obleku ihned vzdalil a opatrně svlékl ochranný oděv, přičemž se ujistí, že chemikálie nebo kapalina se nedostala do styku s žádnou částí pokožky. Tento oděv se pak musí vyčistit nebo vyřadit z provozu.

EN ISO 11611:

Tento ochranný oděv splňuje požadavky normy EN 11611, třída 1. Oděv je určen pro ochranu při svařování a příbuzných procesech. Dále slouží jako ochrana proti ohni, sálavému teplu a před krátkým neúmyslným dotykem s částí pod napětím při svařování elektrickým obloukem, kde je zvýšené riziko úrazu elektrickým proudem, je potřebné další elektricky izolující vrstvy. Elektrická izolace poskytovaná oděvem bude snížena, když oděv je mokrý, špinavý, nebo nasáklý potem. Úroveň ochrany proti plamenu bude snížena, jestliže je svářečský ochranný oděv kontaminován hořlavými látkami. Ochranný oděv dle třídy 1 lze používat při svařování plamenem, WIG a MIG svařování, mikroplazmové a bodové svařování, tvrdé pájení a MMA svařování (ruční obloukové, obalenou elektrodou) a při pracovních postupech jako např. řezání na kyslíkových a plazmových strojích, odporové svařovací stroje. Ochranný oděv dle třídy 2 lze používat při svařování MIG (vysokým proudem), MAG (s CO₂ nebo směsí plynu) a MMA, plazmové a kyslíkové řezání, metalizace a při pracovních postupech jako svařování ve stísněných prostorách, nad hlavou. Ochranný oděv musí být pravidelně kontrolován. Poškození od intenzivního UV záření, sálavého tepla, a vydatných jisker nebo kapiček roztaveného kovu mohou velmi rychle snížit jeho účinnost. Více informací naleznete v normě EN ISO 11611, příloha A, B.

EN 1149-5:

Tento ochranný oděv splňuje požadavky normy EN 1149-5 a má zabránit zápalným výbojům. Oděv lze používat v prostorách s nebezpečnými účinky elektrostatických nábojů pouze v souladu s platnými normami a předpisy pro ochranu před nebezpečnými účinky statické elektřiny. Osoba nosící ochranný oděv rozptýlující elektrický náboj musí být správně uzemněna. Odpor mezi osobou a zemí musí být menší než 10⁸ Ω, např. nošením vhodné obuvi. Ochranný oděv rozptýlující elektrický náboj nesmí být rozepnutý (rozhalený) nebo být odkládán v blízkosti hořlavého nebo výbušného ovzduší nebo při zacházení s hořlavými nebo výbušnými látkami. Ochranný oděv rozptýlující elektrostatický náboj nesmí být použit v ovzduší obohaceném kyslíkem bez předchozího schválení zodpovědným bezpečnostním technikem. Elektrostatická rozptýlující funkce ochranného oděvu rozptýlujícího elektrický náboj může být ovlivňována opotřebením a roztržením, praním a případným znečištěním. Ochranný oděv rozptýlující elektrický náboj musí během běžného používání (zahrnující ohýbání a pohyby) trvale pokrývat všechny materiály nemající tuto vlastnost.

EN 13034:

Tento oděv je opatřen fluorcarbonovou FC úpravou, která poskytuje omezenou ochranu proti negativním účinkům chemických kapalin. FC úpravu je potřeba obnovovat po 20 pracích cyklech prostředkem HYDROB FC dle návodu. Provedení ochranných oděvů s omezenou ochranou proti kapalným chemikáliím je určeno pro případy potencionální expozice lehkým postříkem, kapalným aerosolům nebo nízkému tlaku, nízkým objemům rozstřiku, kde není požadována naprostá kapalinová bariéra proti permeaci (na molekulární úrovni). Jedná se o ochranný oděv proti chemikáliím typ 6. Tento ochranný oděv proti chemikáliím typu 6 byl zkoušen jako celý oděv.

Použití:

Zejména petrochemický průmysl, energetika, plynárenství, rafinérie a ADR pracoviště. Všude tam, kde hrozí nebezpečí požáru nebo výbuchu vlivem zápalného výboje statické elektřiny. Dále je oděv vhodný také pro svářečská pracoviště a podobné postupy.

Upozornění:



Ochranný oděv GoodPRO PSII FR7 Jakub splňuje svoji ochrannou funkci pouze v případě, že je kompletní, správně oblečený a zapnutý včetně uzavření všech uzávěrů.

pracovní stejnokroj

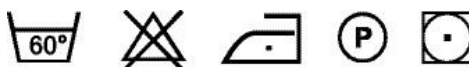
GoodPRO PSII FR7 Jakub

OOP III. kategorie

Provedené zkoušky:

 EN ISO 11612:2015 A1 B1 C1 F1	Testováno podle EN ISO 11612:2015	Požadavek	Třída provedení
	Odolnost proti teple při 180 °C	ISO 17493	vyhovuje
	Omezené šíření plamene	EN ISO 15025 , postup A	A1
	Konvekční teplo	HTI ₂₄ 4 – 10 s	B1
	Sálavé teplo	RHTI ₂₄ 7 – 20 s	C1
	Kontaktní teplo - Odolnost proti teple při 250 °C	5 – 10 s	F1
 EN 1149-5:2019	Testováno podle EN 1149-5:2019	Požadavek	Třída provedení
	Metoda 2 – indukční nabíjení	T ₅₀ < 4 , S > 0,2	Vyhovuje
 EN 13034+A1:2009 Typ 6	Testováno podle EN 13034+A1:2009	Požadavek	Třída provedení
	Odpudivost vůči kapalinám H ₂ SO ₄ 30% NaOH 10%	R > 95 %	Třída 3
	Odolnost proti penetraci H ₂ SO ₄ 30% NaOH 10%	P < 1 %	Třída 3
 EN ISO 11611:2016 třída 1/A1	Testováno podle EN 11611:2016	Požadavek	Třída provedení
	Šíření plamene	EN ISO 15025 , postup A	A1
	Působení částic roztaveného kovu	15 kapek / 40 K	Vyhovuje
	Sálavé teplo	RHTI ₂₄ > 7 s	Vyhovuje
	Elektrický odpor	> 10 ⁵ Ω	Vyhovuje

Údržba a ošetřování:



Před praním uzavřete zdrhovadlo, všechny stuhové uzávěry. Používejte tekuté prací prostředky bez bělících účinků a aviváží, pH prací lázně nesmí být vyšší než 9. **Doporučujeme prát oděv na 40°C**, při nadměrném znečištění praní opakujte – poprvé po líci podruhé naruby. Využívejte pouze ½ pracího bubnu a zajistěte větší množství vody. Odstřeďte max. na 800 ot/min. Doporučujeme volné sušení (nesušit na přímém slunci), popřípadě sušte v sušící skříni nebo bubnové sušičce při teplotě max. 60 °C. Sušte ve dvou cyklech 2 x 20 min (nejprve naruby, pak po líci). FC úpravu obnovujte po cca 20 pracích cyklech. Doporučujeme křížový nástřik 2 vrstev fluorkarbonovým sprejem pouze na vrchní vrstvu zapnutého oděvu nebo využijte vodní lázeň - např. prostředkem HYDROB FC - Kreussler dle návodu. Žehlete na teplotu max. 110 °C mimo reflexní pruhy.

Přesušováním oděvu v sušičce při vysoké teplotě může docházet k jeho nepřiměřenému mechanickému opotřebení a případně i k nadměrné srážlivosti.

Skladování:

Skladujte v suchých a větraných místnostech. Chraňte před poškozením a účinky přímého slunečního záření i UV záření.

Poznámky:

Udržujte oděv čistý, špinavý oděv může vést ke snížení ochrany. Oděv je plně funkční pouze v originálním provedení, tj. bez neodborných zásahů. Oděv plní svou ochrannou funkci v prostředí s normálním atmosférickým obsahem kyslíku. Dvoudílné oděvy musí být nošeny společně pro poskytnutí předepsané úrovně ochrany. Kalhoty s laclem, zástěra a plášť plní svou ochrannou funkci pouze v případě nošení s dalšími OOP, které mají stejné ochranné vlastnosti. Věnujte náležitou pozornost ošetřování oděvu a pravidelné regeneraci jeho FC úpravy. Výrobce nenese žádnou odpovědnost za škody vzniklé používáním výrobku jinak, než je určeno a rovněž se zřídka odpovědnosti, je-li výrobek ošetřován nesprávným způsobem bez respektování zde uvedených pokynů. V případě potřeby doplnění technických informací, nejasností nebo dotazů kontaktujte výrobce.

Prohlášení o shodě naleznete na webových stránkách www.goodpro.cz.

Posouzení shody ochranného oděvu PSII FR7 Jakub provedl: **Notifikovaná osoba NB 1023, Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín.**